



GALVANISATION PAR ZINGANISATION® ANTICORROSION

QUOI ?

- ◆ un système simple et unique pour la protection de structures métalliques
- ◆ une alternative comparable à la galvanisation à chaud et à la métallisation

Pour ?

- ◆ nouvelles structures métalliques
- ◆ métaux usés (galvanisés et métallisés)
- ◆ structures anciennes

Avantages uniques

- ◆ pas de décollement ou de craquelure
- ◆ avec propriétés de retardement au feu
- ◆ séchage rapide

Double protection

➤ Grâce à sa très haute concentration de zinc:

- ◆ 96% de zinc dans l'extrait sec
- ◆ le plus haut degré de pureté de la poussière de zinc (99,995%)
- ◆ granulation spéciale

➤ Avec son liant organique le **ZINGA®** offre une protection double:

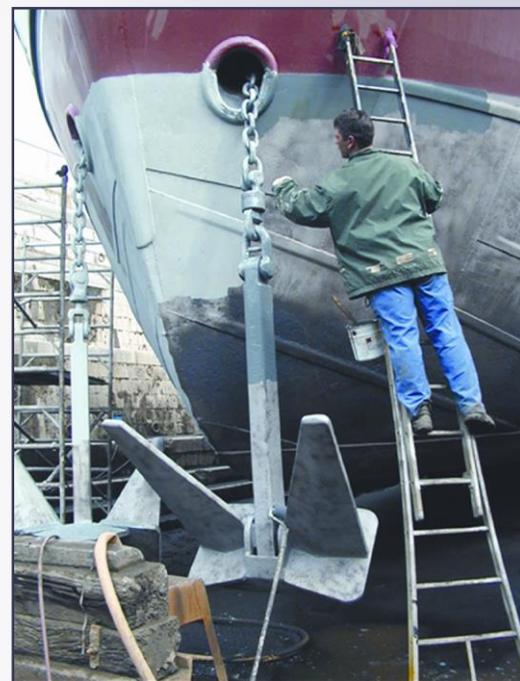
- 1. Protection active:** protection galvanique, cathodique par l'anode sacrificielle, selon le même principe que la galvanisation à chaud et la métallisation
- 2. Protection passive:** une barrière de protection grâce au liant présent dans le **ZINGA®** et grâce à la formation de patine à la surface



Après



Avant



ZINGA®	CARACTERISTIQUES	GALVANISATION A CHAUD	PEINTURE
OUI	Protection active, cathodique	OUI	NON
OUI	Application aisée sur site	NON	OUI
OUI	Rechargeable	AVEC ZINGA®	NON
OUI	Recouvrable	OUI/NON	OUI
OUI	Application en conditions extrêmes (hautes & basses températures et en milieu humide)	-	NON
OUI	Stockage illimité	-	NON
OUI	Contact avec de l'eau potable = OK!	OUI	NON
OUI	Couche flexible, Se dilate avec la structure métallique (résiste à la fluctuation des températures et aux chocs mécaniques)	NON	NON
OUI	soudable	NON	NON

www.zinga.be



TERRAIN D'APPLICATION

En général:

- L'application est diverse. Le **ZINGA®** s'applique principalement sur: ponts, bateaux, mâts, conduites, silos, grilles, conteneurs, réservoirs, structures métalliques, carrosseries, garde-corps, ...

Application unique:

- une couche sèche **ZINGA®** n'est pas toxique
- contact avec de l'eau potable = OK!
- une surface zingatisée résiste à 150°C

Préparation de surface

standard:

- dégraisser (à la vapeur)
- sabler jusqu'à un degré de pureté de SA 2,5
→ rugosité Rz 50 à 70 µm

alternative:

- dégraisser (au solvant)
- éliminer la rouille et l'ancienne peinture (avec brosse métallique)
résultat: une surface métallique décontaminée et rugueuse

Mode d'emploi

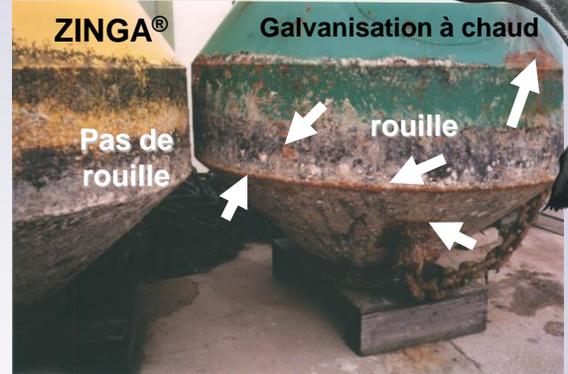
- Bien mélanger le **ZINGA®** jusqu'au fond du pot afin d'obtenir un mélange homogène (utiliser un mélangeur), avant et pendant l'emploi.

Méthodes d'application

- Le **ZINGA®** peut s'appliquer à la brosse, au rouleau ou par pistolet (diluant & dégraissant ZINGASOLV).

Recharger

- **Le ZINGA® recharge ...:** La galvanisation endommagée ou usée peut être renouvelée partiellement ou entièrement avec le **ZINGA®**.
- **... et se recharge:** Par ailleurs une ancienne couche **ZINGA®** peut être rechargée localement aux endroits nécessaires. L'ancienne couche de **ZINGA®** se liquéfie et se mélange avec la nouvelle couche en 1 couche homogène qui offre une protection galvanique.
- **Le ZINGA® en tant que système unique (non-recouvert d'une peinture) :**
Le ZINGA® ne demande pas de couche de finition. Appliquer le ZINGA® en deux couches (2 x 60 µm) avec un laps de temps d'environ 1 heure lors du pistoletage et d'environ 4 heures lors de l'application à la brosse.
- **Le ZINGA® en tant que système duplex :** Si souhaité le **ZINGA®** peut être recouvert d'une peinture diluable à l'eau ou avec par ex. des peintures adaptées à base de brai, vinyl, fer micacé et autres peintures à séchage rapide (15 à 30 min.), et ceci après 4 à 24 heures. Le **ZINGA®** s'applique en 1 couche de 1 x 60 µm. Pour application spécifique, veuillez consulter la fiche technique.



Caractéristiques:



- densité: 2,67 Kg/dm³
± 0,05 Kg/dm³
- Extrait sec : 80 % (en poids)
ou 58 % (en volume)
- Film sec: 96 % de zinc (en poids)
- Pureté du zinc: de 99,995 %



www.zinga.be